

一歩進めたムダ取り現場改善

1日目 1.ムダを考え直す

- (1)製造業におけるムダとは
- (2)ムダ・ムラ・ムリの関係
- (3)ムダがなくなると良いこととは
- (4)今起きてるムダを考える

2.ムダをなくすカイゼン方法の基本

- (1)改善 or カイゼン
- (2)5Sから始めるカイゼン活動
- (3)7つのムダ
- (4)生産の流れを考える
- (5)ジャスト・イン・タイム
- (6)段取りのカイゼン
- (7)カイゼンの見える化

3.ムダをなくす標準作業

- (1)標準作業とは
- (2)標準作業の改善

2日目 4.ムダ取りから見える品質向上

- (1)不良原因と対策
- (2)QC7つ道具から考えるダラリ

5.自分ごとから始めるカイゼン活動

- (1)作業改善の手順
- (2)徹底した要因の追求

6.設備のカイゼン活動

- (1)設備カイゼンのメリット
- (2)設備カイゼンの進め方

7.IE手法を用いたカイゼン

- (1)IE手法とは
- (2)工程分析
- (3)稼働分析（ワークサンプリング法）とは

※適宜グループワークと発表が入ります。内容は予定です。